

ASACLEAN® - Linha de Produtos

A seleção da grade completa de **ASACLEAN®** conforme abaixo, depende da temperatura de processo, tipo de aplicação e resinas usadas.

Tipos	Temperatura de Processo	Descrição, Aplicação	Resina Purgada
U	180-360°C	<u>Aplicação Geral Aprimorada</u> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Alta capacidade de atrito com baixo resíduo ◆ Limpeza na mudança de cor/resina ◆ Limpeza de câmara quente com molde aberto ou fechado ◆ Parada de máquina com vedação como auxílio na remoção de contaminação 	Qualquer resina desde “commodities” até resinas de engenharia dentro desta faixa de temperatura. Ideal para resinas transparentes. Transição de material com larga faixa de temperatura de processo.
UP	170-300°C	<u>Polipropileno</u> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Limpeza na mudança de cor/resina anterior ao processamento de poliolefinicos ◆ Limpeza de câmara quente com molde aberto ou fechado ◆ Parada de máquina c/ vedação anterior ao uso de poliolefinicos como auxílio na remoção de contaminação 	Purga de / para resinas de polipropileno dentro desta faixa de temperatura
SX	300-390°C	<u>Alta Temperatura</u> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Estabilidade térmica avançada em altas temperaturas ◆ Limpeza na mudança de cor/resina ◆ Limpeza de câmara quente em altas temperaturas 	Exclusivo para limpeza de Super Resinas de Engenharia, tais como, PPS, PEI, PEEK, LCP, Ultem
E	160-270°C	<u>Baixo Resíduo / Baixa Temperatura</u> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Limpeza na mudança de cor/resina ◆ Limpeza de câmara quente c/ molde aberto ou fechado ◆ Parada de máquina c/ vedação como auxílio na remoção de contaminação ◆ Clarificante para mudança de resina cristal (transparente) 	Resinas “commodity” e de Engenharia. Eliminação de resíduo em material transparente (cristal).
EX	200-360°C	<u>Limpeza Pesada</u> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Resinas com alta dificuldade de purga ◆ Grande remoção de depósitos ◆ Mudança de cor/resina ◆ Limpeza preventiva de rosca e canhão ◆ Contém Fibra de Vidro 	Ideal para purga de resinas que deixam alta concentração de depósitos.

Dúvidas Técnicas?

Para solicitar detalhado boletim técnico ou assistência técnica contate-nos na STAR Plásticos Ltda:

Sr. Alexander Barros – Representante Comercial

Cel: (11) 8141-3757

E-mail: alexander@starplasticos.com.br

Website: <http://www.asaclean.com/por/index.html>